Master S 400



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощность и портативность для промышленного применения в MMA-сварке
- Функции горячего старта и регулировка мощности дуги для обеспечения оптимизированного поджига и управления дугой с различными типами электродов
- Режим антифриза отключает питание, если во время сварки происходит прилипание электрода
- Контактное зажигание для TIG-сварки на постоянном токе
- Идеальный основной источник питания для систем подачи проволоки Kemppi MIG/MAG стабилизированного постоянного тока (CC) / стабилизированного постоянного напряжения (CV) с технологией линейной TIG-сварки
- Возможность дуговой строжки
- Встроенное устройство снижения напряжения (VRD) повышает безопасность при проведении работ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master S 400

Код оборудования	632140001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	400 А/26,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	310 А/22,4 В
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	400 А/36,0 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	310 А/32,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	55–65 В
Размеры штучных электродов	1,6...6,0 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+50 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	20,5 кг
Класс защиты	IP23S

20.09.2019